

Betriebe, die erstmals einen der nachfolgend aufgeführten Beiträge umsetzen, erhalten 10 Punkte im BGN-Prämienverfahren (Bonusblock, Abschnitt B). Die Umsetzung ist durch Unterlagen nachzuweisen. Weitere 10 Punkte erhalten Betriebe für das Einreichen einer qualifizierten Bewerbung zum BGN-Präventionspreis (Bonusblock, Abschnitt D). Die Bewerbungsphase zum Präventionspreis 2020 endete zum 31.01.2020. Die Ausschreibung des nächsten BGN-Präventionspreises wird rechtzeitig in unseren Medien bekanntgegeben.



BGN-Präventionspreis: Die Preisträger 2004 – 2020



BGN Präventionspreis

Betrieb	Branche	Beitrag	Preisträger in
Bell Deutschland GmbH & Co. KG Barßel/Harkebrügge	Fleischwirtschaft	<p style="text-align: center;">Beitrag zum Förderpreis für Auszubildende: Fridays for safety</p> <p>Die „Fridays for Future“- Bewegung hat die Frage angeregt, was der Betrieb zum Schutz der Beschäftigten tun könnte. Im Ergebnis führen die Azubis des Betriebs jeden Freitag einen Rundgang mit Blick auf die Arbeitssicherheit durch. Auffälligkeiten und Mängel halten sie anschließend in einem Protokoll fest, um sie in der darauffolgenden Woche montags abzarbeiten. Die Mängel werden außerdem fotografiert und beobachtetes Fehlverhalten wird von den Azubis nachgestellt und der richtigen Verhaltensweise gegenübergestellt. Die Ergebnisse daraus werden im betriebsinternen Info-TV gezeigt. Durch den wöchentlichen Rundgang werden Mängel und Gefahren schnell bemerkt und beseitigt, was die Arbeitssicherheit erhöht. Die Azubis binden von Beginn an die Arbeitssicherheit in ihr Berufsleben ein und alle Beschäftigten werden für das Thema</p>	2020

Diese Übersicht ist zu finden unter www.bgn.de => Prämienverfahren => Gewerbezug auswählen
=> pdf-Datei *BGN-Präventionspreis – prämierte Beiträge*

Betrieb	Branche	Beitrag	Preisträger in
		sensibilisiert.	
Staatlich Bad Meinberger Mineralbrunnen GmbH & Co. KG Horn – Bad Meinberg	Mineralbrunnen	<p style="text-align: center;">Beitrag zum Förderpreis für Auszubildende: Längskastenerkennung</p> <p>In einer Abschraubmaschine für Flaschenschraubverschlüsse kam es immer wieder zu Störungen, wenn Leergutkästen anstatt quer zur Förderrichtung längs auf dem Transportband standen. In einem solchen Fall musste der Anlagenbediener unter Zeitdruck den verdrehten Kasten im Inneren der Abschraubmaschine herausziehen und umsetzen. Durch die Enge in der Maschine bestand dabei ein gewisses Risiko, sich an Anlagenteilen zu stoßen. Es wurde deshalb in einigem Abstand vor der Abschraubmaschine eine sensorische Längskastenerkennung installiert. Ein optischer Sensor misst die Anzahl der Stege eines Kastens. Erkennt er einen längs stehenden Kasten, wird das Förderband angehalten. Auf dem freien Förderband kann vom Bediener der Kasten recht leicht und schnell von Hand gedreht werden. Durch Quittieren wird der Kastenförderer wieder in Gang gesetzt. Eine Störung bedeutet deutlich weniger Stress für den Anlagenbediener. Die Störung ist sehr viel schneller zu beheben und geht mit einem geringeren Verletzungsrisiko einher.</p>	2020

Betrieb	Branche	Beitrag	Preisträger in
Nestlé Deutschland AG Maggie Werk Singen	Nahrungsmittel	<p style="text-align: center;">Beitrag zum Förderpreis für Auszubildende: Verschleißer für Kanister</p> <p>Beschäftigte mussten bislang die Verschlüsse von Kanistern von Hand mittels eines Akkuschraubers zuschrauben. Das hohe Drehmoment des Akkuschraubers führte nach einiger Zeit zu Schmerzen in Schulter, Arm und Handgelenk. Es wurde eine Verschlussmaschine mit Zweihandbedienung konstruiert und eingebaut, welche die Deckel der Kanister verschließt. Das Verschließen der Kanister ist nun wesentlich leichter und sicherer für die Beschäftigten.</p>	2020
Gerolsteiner Brunnen GmbH & Co. KG Gerolstein/Vulkaneifel	Mineralbrunnen	<p style="text-align: center;">Tankreinigung durch mobiles Tankreinigungsgerät</p> <p>In der Getränkeproduktion ist die Reinigung liegender Tanks, für die auch ein Einstieg notwendig ist, grundsätzlich mit Gefährdungen verbunden – aufgrund der Enge von Tank und Mannloch sowie durch die erstickende Wirkung von Kohlendioxid. Für die Tankreinigung baute man in der eigenen Werkstatt ein fahrbares Reinigungsgerät, das durch das Mannloch in den Tank gesetzt wird und diesen aussprüht. Die sogenannte „Putzmaus mit Stern“ wird mit Druckluft angetrieben. Eine vergleichbare Vorrichtung war auf dem Markt nicht verfügbar.</p> <p>Das Einsteigen in die liegenden Tanks ist nicht mehr notwendig. Die aufwendigen Schutzmaßnahmen auch nicht mehr.</p>	2020

Betrieb	Branche	Beitrag	Preisträger in
Bahlsen GmbH & Co. KG Barsinghausen	Süßwaren	<p style="text-align: center;">Gleiswagen zur sicheren Störungsbeseitigung im Palettenregal</p> <p>Am Standort wird die Ware für die innerbetriebliche Logistik auf Rollpaletten eingelagert. Beim Verfahren der Rollpaletten zu den rund 40.000 Palettenplätzen kommt es in den Durchlaufregalen gelegentlich zu Entgleisungen der Paletten. Bisher mussten dann Mitarbeiter in gebückter Haltung auf schmalen Laufstegen in die Regale einsteigen und wegen der Absturzgefahr angeseilt die schweren Rollpaletten wieder ausrichten. Der von den eigenen Mitarbeitern entwickelte Gleiswagen ermöglicht nun einen leichten und sicheren Zugang zu einer Störstelle im Regalsystem. Der Wagen ist mit einem Hocker für den Mitarbeiter, seitlichen Geländern, hydraulischer Bremse und Leuchten ausgestattet. An der Störstelle angelangt kann der Mitarbeiter mit einem Hebel den Wagen an der Laufschiene festklemmen, so dass ein Kippen verhindert wird. Mit einer auf dem Gleiswagen montierten hydraulischen Hebevorrichtung kann eine entgleiste Palette schnell und bequem angehoben und ausgerichtet werden. Der Gleiswagen stellt somit sowohl einen Beitrag zur sicheren Störungsbeseitigung als auch zur Verbesserung der Ergonomie dar.</p>	2020
Nestlé Wagner GmbH 66620 Nonnweiler	Nahrungsmittel	<p style="text-align: center;">Magnetverteiler an Backblechförderbändern</p> <p>Zur Verteilung von Pizzablechen auf verschiedene Förderbänder wurden die Bleche durch sogenannte Mitnehmer auf Querförderer geschoben. Dabei bestanden gefährliche Einzugs- und Quetschstellen. Zudem kam es immer wieder zum Verkanten der Bleche auf den</p>	2020

Betrieb	Branche	Beitrag	Preisträger in
		<p>Förderbändern und dadurch zu gefährlichen Situationen bei der Störungsbeseitigung: die aufgelaufenen, verkeilten Bleche drückten aufeinander. Wenn sie von Hand vom Förderer genommen werden mussten, konnten sie geschossartig in die Umgebung fliegen, wenn sie von einander getrennt wurden.</p> <p>Zum Verteilen der Backbleche auf zwei Förderbänder wurde ein Magnetverteiler installiert. Es handelt sich dabei um eine sich drehende runde Kunststoffscheibe, die einen Magneten enthält, der jedes zweite vorbeilaufende Blech auf ein Nebenband ablenkt.</p> <p>Auf das gefährliche Mitnehmersystem kann so verzichtet werden. Die Quetschstellen an den Schiebern sowie die Gefährdung durch Transportketten sind entfallen. Ein Verkeilen von unter Druck stehenden Blechen kommt nicht mehr vor. Die Störanfälligkeit im Produktionsprozess wurde erheblich reduziert. Die Lärmbelastung konnte um ca. 2 dB(A) vermindert werden.</p>	
Schwarzwaldhof Fleisch und Wurstwaren GmbH Blumberg	Fleischwirtschaft	<p style="text-align: center;">Sonderausstattung von Verpackungsmaschinen</p> <p>An der Verpackungslinie für Fleisch- und Wurstwaren beträgt die Umgebungstemperatur 7 °C. Für die Arbeiten dort müssen die Mitarbeiterinnen unmittelbar an der Verpackungsmaschine stehen. Bisher hatten sie dabei ständig Kontakt zu den kalten Flächen der Verpackungsmaschine. Zudem konnten durch die heruntergezogene Verkleidung dort bisher keine Stehhilfen eingesetzt werden.</p> <p>Im Vorfeld der Neuanschaffung von Verpackungsmaschinen wurde durch Gespräche mit den Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern sowie durch Workshops mit den Verpackungsmaschinenherstellern ein Konzept für die Neugestaltung der Maschinen erarbeitet. Dabei wurde</p>	2020

Betrieb	Branche	Beitrag	Preisträger in
		<p>zum einen auf Kniefreiheit unter den Bändern geachtet, so dass auch Stehhilfen einsetzbar sind. Zum anderen werden die Kontaktflächen an der Linie nun mit heizbaren Platten abgedeckt. Deren Temperatur ist individuell einstellbar. Die hier initiierten Verbesserungsmaßnahmen werden inzwischen von den Maschinenherstellern als Sonderausstattung angeboten.</p>	
<p>Condio GmbH Werder</p>		<p style="text-align: center;">Gesundheitskonzept</p> <p>Anlass für die vielfältigen Maßnahmen war der Wunsch der Geschäftsleitung, neben den beiden obligatorischen Aufgabenfeldern im Betrieblichen Gesundheitsmanagement „Arbeitsschutz“ und „Betriebliches Wiedereingliederungsmanagement BEM“ das Themenfeld „Betriebliche Gesundheitsförderung BGF“ auszubauen.</p> <p>Die BGF umfasst physische, psychische und soziale Aspekte. Zu den umfangreichen Aktivitäten im Rahmen der Gesundheitsförderung gehören zum Beispiel:</p> <ul style="list-style-type: none"> - mit externer Unterstützung: Seminare zur Entspannung und Achtsamkeit, Massageangebote - Mit dem Neubau für Produktion und Verwaltung unter einem Dach: Einstellung von Gesundheitsmanagern - Trainingsmöglichkeiten im hauseigenen Sportraum mit Anleitung bzw. individueller Betreuung - physiotherapeutische Anwendungen im Haus - Freizeitangebote: Firmensport, Radtouren mit E-Bikes, Beach Volleyball, Tischtennis, Soccer, Darts, Wassersport - für die Pausengestaltung: Bereitstellung, Faszienrollen; Übungsguides in jeder Abteilung - „Meeting Points“, wo bei einem Kaffee oder Tee soziale 	<p>2020</p>

Betrieb	Branche	Beitrag	Preisträger in
		<p>Kontakte gepflegt werden können</p> <ul style="list-style-type: none"> - jährliche Gripeschutzimpfungen und kostenlose Darmkrebsvorsorge <p>Der Nutzen der Aktivitäten wird regelmäßig evaluiert und zeigt folgende positive Ergebnisse:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verringerter Krankenstand - Rückgang von Infekten wie Husten und Schnupfen, - kaum noch Ausfälle wegen körperlicher Beschwerden, - Corporate Identity, geringe Mitarbeiterfluktuation 	
<p>SUDERMAN - Spill & Cut Gastro GmbH Köln</p>	<p>Gastronomie</p>	<p style="text-align: center;">Campari Care</p> <p>Bei den Barkeepern gab es eine hohe Fluktuation durch die belastende Arbeit für Schulter und Rücken, insbesondere auch bei der Zubereitung der Cocktails (Shaken). Zudem sollte einer möglichen Sucht-Gefährdung durch den ständigen Umgang mit Alkohol vorgebeugt werden.</p> <p>Der Tresen wurde für den Arbeitsplatz des Barkeepers speziell ergonomisch angefertigt. Die Mitarbeiter müssen sich nicht mehr nach vorne beugen, sondern können mit einer geraden Haltung arbeiten (Verlängerung des Tresens zum Mitarbeiter). Alle nötigen Arbeitsmittel sind leicht erreichbar (z.B. Flaschen, Eis). Die Mitarbeiter bekommen eine spezielle Schulung zur Shaketechnik, mit der Rücken und Hüfte möglichst wenig belastet werden. Die Einhaltung der Technik wird regelmäßig kontrolliert, korrigiert und dokumentiert. Vor der Arbeit werden Aufwärmübungen (für Hände, Oberkörper und Hüfte) und nach der Arbeit Entspannungsübungen absolviert. Nach Feierabend finden gemeinsame Sportveranstaltungen statt, um den Teamgedanken zu fördern. Die körperlichen Beschwerden sind massiv zurückgegangen und es gibt keine Fluktuation mehr bei den Barkeepern.</p>	<p>2020</p>

Betrieb	Branche	Beitrag	Preisträger in
<p>Milupa GmbH 36041 Fulda</p>	<p>Nahrungsmittel</p>	<p style="text-align: center;">Glück-gehabt-Karte</p> <p>Im Unternehmen wurden die Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter bereits seit langem dazu angehalten unsichere Zustände und Handlungen in Form einer Sicherheitsnotiz zu melden. Zur Meldung von Beinaheunfällen war hingegen das vollständige Ausfüllen eines Formulars vorgesehen. Im Arbeitsschutzausschuss hatte man die Idee das Konzept der Sicherheitsnotiz weiter zu entwickeln und als Grundlage für die Meldung von Beinaheunfällen zu nehmen.</p> <p>Bemerken Beschäftigte einen Beinaheunfall oder erkennen sie eine potentielle Gefährdung, melden sie dies auf kurzem Weg mit der „Glück-gehabt-Karte“, welche an die Vorgesetzten weitergeleitet wird. Zur Motivation diese Karte auszufüllen können die Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter Aufkleber für eingereichte Beinaheunfälle in einem Bonusheft sammeln. Ab einer bestimmten Aufkleberzahl erhalten die Meldenden einen Gutschein. Darüber hinaus gibt es weitere Anreize zum Mitmachen wie beispielsweise Verlosungen. Ein gelungener Beitrag zur Etablierung der Arbeitssicherheit in der Unternehmenskultur im Sinne der Kommitment-Aktion der Unfallversicherungsträger.</p>	<p>2020</p>
<p>ARYZTA Bakeries Deutschland GmbH, Nordhausen</p>	<p>Backgewerbe</p>	<p style="text-align: center;">Brandschutz an einer Fettbackanlage</p> <p>Das Frittieröl wird kontinuierlich erneuert. Pro Stunde werden 100 Liter frisches Öl zugeführt. Einmal im Jahr erfolgt ein Komplettaustausch.</p> <p>→ Zwei Mitarbeiter überwachen ständig die Fettbackanlage vor Ort. Einmal pro Schicht kontrollieren sie die Frittierölqualität.</p>	<p>2018</p>

Betrieb	Branche	Beitrag	Preisträger in
		<p>→ Ein akustischer und optischer Alarm meldet Störungen.</p> <p>→ Die Mitarbeiter der Gebäudeleitzentrale überwachen alle laufenden Prozesse, mögliche Störungen in der Anlage werden sofort entdeckt.</p> <p>→ Für das Thermoöl gibt es einen Sicherheitstemperaturbegrenzer, für das Frittieröl sogar zwei und einen weiteren für die Abluft.</p> <p>Zwei Hochtemperaturfühler an der Decke des Fettbackraums sind in die Brandmeldeanlage integriert. Im Brandfall würden Heizung, Förderband sowie Zu- und Abluft automatisch ausgeschaltet.</p> <p>→ Über fünf Notastaster inner- und außerhalb des Fettbackraums kann die gesamte Anlage manuell stillgelegt werden.</p> <p>→ Es stehen zusätzlich fünf Fettbrand-Feuerlöscher bereit.</p> <p>→ Die komplette Fettbackanlage ist feuerhemmend eingehaust.</p> <p>→ Die Funktionen von Motoren, Lüfter und Brenner werden überwacht. Für die Ölpumpe des Thermoölkreislaufs existieren eine Differenzdruck- und eine Schwingungsüberwachung.</p> <p>Tägliche Begehungen im Bereich der Versorgungstechnik, arbeitsplatzbezogene Unterweisungen, die Schulung zahlreicher Brandschutzhelfer und Evakuierungsübungen runden das Brandschutzkonzept ab.</p>	
<p>erlenbacher backwaren GmbH, Groß-Gerau</p>	<p>Backgewerbe</p>	<p>Springstäbe als „Mitnehmer“ am Transportband</p> <p>Die fest installierten Mitnehmerstäbe wurden durch solche ersetzt, die mit Federklemmen in den Förderketten fixiert sind. Tritt nun an einem Mitnehmerstab ein Widerstand auf, z. B. durch eine ins Transportband hineingreifende Hand oder einen Arm, dann wird der Stab aus seiner</p>	<p>2018</p>

Betrieb	Branche	Beitrag	Preisträger in
		<p>Halterung gehoben und springt heraus. Zu schweren Verletzungen kann es nicht mehr kommen.</p>	
<p>Carlsberg Supply Company Deutschland GmbH, Lübz</p>	<p>Brauerei</p>	<p style="text-align: center;">Sicherheitsschlüssel für Nutmuttern</p> <p>Das eigens mit einem Ingenieurbüro entwickelte Werkzeug ist ein formschlüssiger Sicherheitsschlüssel mit vier einrastenden Nutzapfen. Auf diese Weise werden z. B. bei einer 100er-Nutmutter vier von sechs Nuten für die Übertragung des Drehmoments genutzt. Ein aufgesteckter Schlüssel hält von allein an der Nutmutter – ohne dass ihn jemand in der Hand hat.</p> <p>Weitere Vorteile: Ein Anschlag verhindert beim Aufsetzen des Schlüssels, dass er über die Nut hinausrutscht.</p> <p>Der Griff ist gekröpft ausgebildet, wodurch auch an eng verbauten Muttern genug Platz zum Arbeiten bleibt. Die aufsteckbare Griffverlängerung ermöglicht, dass große Drehmomente übertragen und ruckartige Bewegungen vermieden werden.</p> <p>Das Unternehmen hat den robusten Sicherheitsschlüssel, der vollständig aus V4A 1.4408 gefertigt ist, für alle Einsatzorte in passenden Größen herstellen lassen. Eine finanzielle Investition in ein Spezialwerkzeug mit einer geschätzt jahrzehntelangen Lebensdauer.</p>	<p>2018</p>
<p>eks Evangelische Krankenhaus Service GmbH, Bad Zwischenahn</p>	<p>Gastronomie</p>	<p style="text-align: center;">Der Nudelsiebheber</p> <p>Es handelt sich um ein großes Sieb von nahezu Kochkesseldurchmesser, das per Knopfdruck mit einer</p>	<p>2018</p>

Betrieb	Branche	Beitrag	Preisträger in
		<p>elektrischen Hebevorrichtung bewegt wird. Diese ist an einem schwenkbaren Tragarm befestigt und so über andere Kochkessel verfahrbar. Das Sieb lässt sich einfach über eine eingebaute Bodenklappe entleeren. Die körperliche Belastung durch das Heben und mühsame Ausschöpfen entfällt. Die Kochkessel sind schneller wieder einsetzbar und es wird Wasser gespart.</p>	
<p>Privatbrauerei Hoepfner GmbH, Karlsruhe</p>	<p>Brauerei</p>	<p>Vermeidung der Gefährdung durch CO₂ bei der Reinigung liegender Tanks – „Der Heinzelmann“</p> <p>Nach dem Ablassen des Überdrucks aus dem Tank ins Freie wird ein herkömmlicher Industriestaubsauger an die Spritzkopfleitung angeschlossen, die von oben in den Lagertank führt. Der Auslauf des Tanks wird mit der Gelägerleitung, also die Leitung für die Althefereste, verbunden. Nun saugt das Gerät aus dem Raum Luft an und bläst sie über die Spritzkopfleitung ins Tankinnere. Dort wird das Luft-CO₂-Gemisch zusammen mit den Heferesten über den Auslauf am Tankboden in die angeschlossene Gelägerleitung gedrückt. Durch sie gelangt das Gemisch in einen ausgedienten kleinen Tank, der als Abscheider für Hefereste dient. Von dort geht es schließlich über eine Leitung am Domanschluss weiter ins Freie. Der umgebaute Industriesauger kostet rund 1.500 Euro.</p>	<p>2018</p>
<p>Kaufland Fleischwaren Heiligenstadt GmbH & Co. KG, Heilbad Heiligenstadt</p>	<p>Fleischwirtschaft</p>	<p>Kippvorrichtung am Müllpresscontainer</p> <p>Die Kippvorrichtung ist vergleichbar mit der bei Altkleidercontainern. Damit wird das schwere Heben von Abfallsäcken in den</p>	<p>2018</p>

Betrieb	Branche	Beitrag	Preisträger in
		<p>Presscontainer vermieden. Die Unterkante der Kippmulde ist bei der Aufnahme der Säcke auf gleicher Höhe wie der Transportwagen. Die Säcke werden einfach rübergeschoben und anschließend durch Schwenken der Mulde in den Presscontainer befördert. In Ruhestellung verbleibt die arretierte Muldenöffnung in Richtung Presse gewandt. Die Muldenaußenwand ist somit Absturzsicherung zum Pressenschacht.</p>	
<p>Coca-Cola European Partners Deutschland GmbH, Berlin</p>	<p>Getränke</p>	<p>Planspiel „Arbeitssicherheit für Führungskräfte“</p> <p>Das Planspiel ist ein Wettbewerb, in dem es um Spaß und Gewinnen geht. Simuliert wird ein Zeitraum von zwei Jahren mit je drei Phasen, wobei die Führungskräfte im zweiten Jahr schneller und effektiver agieren müssen. Zunächst konkurrieren vier Gruppen um den sichersten Produktionsstandort. Gewinner ist das Team mit der niedrigsten Unfallrate. Ähnlich wie beim Monopoly gibt es Ereigniskarten und Maßnahmenkarten. Bei der Umsetzung der Maßnahmen gilt es, das vorgegebene Limit für die personellen und finanziellen Ressourcen einzuhalten. Eine zusätzliche Erkenntnis: das T-O-P-Prinzip beachten. Ereigniskarten enthalten Unfälle, Behördenbesuche, Audits oder andere Ereignisse wie z. B. einen Brand. Das Team mit der niedrigsten Unfallrate nach zwei Jahren gewinnt das Spiel. Bisher haben mehr als 700 Führungskräfte beim Planspiel mitgemacht. Das Planspiel ist mit überschaubarem Aufwand auf andere Unternehmen übertragbar</p>	<p>2018</p>

Betrieb	Branche	Beitrag	Preisträger in
Bell Deutschland GmbH & Co. KG, Barßel/Harkebrügge	Fleischwirtschaft	<p style="text-align: center;">Beitrag zum Förderpreis für Auszubildende „Querdenker“: Ampelanlage für LKW-Verladung</p> <p>Sobald ein Auflieger andockt, schaltet eine für den Lkw-Fahrer sichtbare Außenampel auf Rot. Erst dann lässt sich das Tor öffnen und die Verloaderampe in Position bringen. Nach dem Verladen muss zunächst das Tor geschlossen, anschließend die Rampe in ihre Ausgangsposition gebracht werden. Erst dann ist es möglich, die Ampel auf Grün zu quittieren.</p> <p>Auch Sonderfälle sind mit bedacht: Wird die Beladung unterbrochen und das Tor zwischendurch wieder geschlossen (z. B. bei Kälte), bleibt die Ampel auf Rot – dank der Steuerung, die gleichzeitig Tor und Rampe anspricht.</p>	2018
Bahlsen GmbH & Co. KG, Barsinghausen	Backgewerbe	<p style="text-align: center;">Beitrag zum Förderpreis für Auszubildende „Querdenker“: Warnsystem mit Personenerkennung bei Querverkehr</p> <p>Präsenzwärmemelder geben über eine Steuerung Signale an rote LED-Leuchtbänder, die an den Spiegeln im Einmündungsbereich angebracht sind. Die Präsenzwärmemelder erfassen die Körperwärme eines Menschen bis zu einer Entfernung von 15 Metern. Jeder, der sich im Sensorbereich bewegt, löst das rote Blinken der LED-Bänder aus. Gleichzeitig wird er auf andere Personen im Sensorbereich aufmerksam gemacht.</p> <p>Leuchtsignale an den Spiegeln gehen erst wieder aus, wenn man komplett aus dem Gefahrenbereich verschwunden ist.</p>	2018

Betrieb	Branche	Beitrag	Preisträger in
<p>DE-VAU-GE Gesundkostwerk Deutschland GmbH, Lüneburg</p>	<p>Nahrungsmittel</p>	<p>Beitrag zum Förderpreis für Auszubildende „Querdenker“: Der Fruchtmassenabschneider“</p> <p>An einer besonders störungsanfälligen Stelle in der Fruchtriegelproduktion musste die zähe und schwere Fruchtmasse früher mit einem langen Spatel zerkleinert werden, bevor sie einen engen Trichter passieren konnte. Eine enorm anstrengende Arbeit für den Anlagenbediener, aber notwendig, damit der Trichter nicht verstopfte. Die technische Lösung zur Entlastung der Mitarbeiter: der „Fruchtmassenabschneider“.</p> <p>Es handelt sich um ein an zwei Linearzylindern befestigtes Drahtseil, das die Fruchtmasse in trichtergängige Portionen zerteilt. Eine störungs- und stressfreie Lösung bei gleichzeitig guter Anlagenfrequenz.</p>	<p>2018</p>
<p>frischli Milchwerke GmbH, Rehburg-Loccum</p>	<p>Molkerei</p>	<p>Seitliche Tankdeckel an Milchsammelfahrzeugen</p> <p>Der oben liegende Deckel wurde an die Seite verlagert, um einen Aufstieg unnötig zu machen. Für die Dichtheits- und Hygienekontrollen lassen sich die Tankdeckel bequem vom Boden aus öffnen und komplett abnehmen. Die Reinigung des Tankinnern erfolgt automatisch über innen liegende Sprühköpfe. Wenn diese gereinigt werden müssen, führt der Weg ins Tankinnere jetzt über eine kurze einhängbare Leiter. Das Be- und Abtanken der Milch erfolgt ohnehin von unten vom Fahrzeugheck aus. Und zur Probennahme befindet sich ein kleiner Hahn</p>	<p>2016</p>

Betrieb	Branche	Beitrag	Preisträger in
		<p>außen neben dem Tankdeckel. Die geringen Mehrkosten bei der Anschaffung rechnen sich schnell, weil ein Wagen mit seitlichem Tankdeckel schneller wieder einsatzbereit ist.</p>	
<p>Gerolsteiner Brunnen GmbH & Co.- KG, Gerolstein/Vulkaneifel</p>	<p>Mineralbrunnen</p>	<p style="text-align: center;">Klapppodest an einer Etikettiermaschine</p> <p>Das Stolpern und Ausrutschen beim Einstieg in die Etikettiermaschine soll verhindert werden. Dazu wurde eine festinstallierte, aber wegklappbare Podesttreppe entwickelt. Bei laufender Anlage ist sie platzsparend hinter den Schutztüren verstaut. Beim Einstieg in die Anlage ist sie sofort an Ort und Stelle mit wenigen Handgriffen einsatzbereit.</p>	<p>2016</p>
<p>Nestlé Wagner GmbH, Nonnweiler</p>	<p>Tiefkühlprodukte (Pizza u. a.)</p>	<p style="text-align: center;">Mozzarellastangen-Schlitzer</p> <p>Der Mozzarellastangen-Schlitzer besteht aus einem Edelstahlrohr, in dessen Innenwand die Spitze einer handelsüblichen Messerklinge hineinragt. Sie wird von außen in eine Halterung eingesetzt und kann bei Bedarf bequem ausgetauscht werden. Das Rohr ist mit einer höhenverstellbaren Halterung am Arbeitstisch befestigt und an jede Körpergröße anpassbar. Die verpackten Mozzarellastangen werden oben in das Rohr eingesetzt, rutschen an der Klinge vorbei und kommen unten mit aufgeschlitzter Folie heraus. Aufgrund des Längsschnitts lassen sich die Mozzarellastangen leichter und schneller auspacken. Eine ebenfalls selbst gebaute Schneidevorrichtung sorgt dafür, dass auch beim Kappen der Käseenden keine Messer mehr gebraucht werden. Schnittverletzungen sind seitdem passe.</p>	<p>2016</p>

Betrieb	Branche	Beitrag	Preisträger in
Fleischwerk Hessengut GmbH, Melsungen	Herstellung von Wurstwaren	<p style="text-align: center;">Rauchwagenziehhilfe</p> <p>Bei der Ziehhilfe handelt es sich um einen festen und robusten Metallrahmen mit Greifarmen, der auf einen gängigen leistungsstarken Elektroschlepper aufgesetzt wird. Die Greifer werden an der Rückseite der äußeren Rauchwagenstreben positioniert und durch Betätigen des Hebels fixiert. Dadurch funktioniert das Aufnehmen der schwer beladenen Rauchwagen unterschiedlicher Größen einfach und problemlos. Ein Akku für den Antrieb der Elektrozieh- und -schiebehilfe reicht ungefähr drei bis vier Stunden. Ein zweiter Akku befindet sich immer in der Ladestation. Ein dritter steht als Ersatz bereit. Durch eine nachträglich angebrachte Federkonstruktion ist das Gerät leichtgängig und wendig. Man kann damit selbst mit großen Lasten bis in jeden Winkel rangieren</p>	2016
9 Betriebe mit Auszubildenden	diverse	--	Sept. 2016 gemeinsamer Workshop der Azubi in Reinhardsbrunn
Steinhaus GmbH, Remscheid	Fleisch- und Wurstwaren, Pastaproducte	<p style="text-align: center;">Gesunder Rücken – Richtiges Heben und Tragen in der Salamiverpackung</p> <p>Aufgrund einer detaillierten Arbeitsplatzanalyse entwickelten die Auszubildenden ein umfangreiches Maßnahmenpaket für ergonomische Verbesserungen im Bereich der Salamiverpackung und setzten diese um (z.</p>	2014 (gleichzeitig Förderpreis für Azubi)

Betrieb	Branche	Beitrag	Preisträger in
		B. Einsatz einer Hebe- und Transporthilfe für auf Stangen hängende Würste, Neukonzeption eines Arbeitstisches und eines Messerhalters, Einsatz neuer Bodenbeläge, ...)	
Adelholzener Alpenquellen GmbH, Siegsdorf	Mineralbrunnen	Bürstenabdeckung am Scherbenwagen: Herausspringen von Scherben zerplatzender Flaschen wird verhindert. Die Gefährdung durch Schnittverletzungen wird vermindert. Der Lärmpegel wird reduziert.	2014
Landshuter Kunstmühle C.A. Meyer's Nachf. AG „Meyermühle“, Landshut	Getreidemühle	Beidseitige Laufstege und Geländer für Silofahrzeuge: Gefährdung durch Absturz vom Silofahrzeug bzw. Anhänger wird deutlich verringert.	2014
Hochwald Foods GmbH, Thalfang	Molkerei	Lärminderung beim Ablassen der Luft von LKW-Reifen: Anwendung eines einfachen, billigen und selbst zusammengesetzten Aufsatzes für den Luftauslass (bestehend aus Kupplungsstück, Hochdruckschlauch und Schalldämpfer aus dem Pneumatikbereich)	2014
Develey Senf & Feinkost GmbH Pfarrkirchen	Gemüseverarbeitung	Vakuumsaugheber in der Palettierung von Gläsern: In der Gemüseverarbeitung lassen sich nicht immer alle Prozesse voll automatisieren. Bisher mussten zahlreiche Palettenladungen von Gurkengläsern per Hand auf ein Förderband gesetzt werden. Die anstrengende und rückenbelastende Tätigkeit wird nun bequem mit einem leistungsstarken Vakuumsaugheber ausgeführt. Das Besondere: der flexible Einsatz durch die Montage des Saughebers auf die Zinken einer Elektroameise.	2014

Betrieb	Branche	Beitrag	Preisträger in
JT International Germany GmbH, Trier	Tabakindustrie	<p>Federleicht statt Schwergewicht – Palettendeckel aus Pappe</p> <p>Bis jetzt mussten für zahlreiche Produktionsmaterialien bis zu 24,5 kg schwere Holzabdeckungen per Hand von der auf Paletten gelieferten Ware abgenommen werden. Die Holzpalettendeckel werden nun durch robuste Deckel aus Pappe ersetzt, die nur 3,5 bis 5,0 kg wiegen.</p>	2014
Milupa GmbH, Fulda	Babynahrung, Medical Produkte	<p>Emotional Safety Kampagne</p> <p>Bilder von Mitarbeiterkindern, die persönliche Schutzausrüstung tragen, ausgehängt an diversen Stellen auf dem Werksgelände, erinnern mit dem Slogan "ARBEITSSCHUTZ – betrifft nicht nur dich!" die Beschäftigten auf emotional ansprechende Weise an die Einhaltung der Arbeitsschutzregeln.</p>	2014
Brennerei Blaufelder Wilhelmsdorf	Obstbrennerei	<p>Vorrichtung für den Maischefässer-Transport mit Hubwagen</p>	2012
Hans Kupfer & Sohn GmbH & Co. KG Heilsbronn	Herstellung von Wurst und Fleischwaren	<p>Brandschutzkonzept für eine Frittieranlage</p>	2012
Ensinger Mineralheilquellen GmbH Vaihingen - Ensingen	Mineralbrunnen	<p>Kommissionierhilfe</p>	2012

Betrieb	Branche	Beitrag	Preisträger in
Bahlsen GmbH & Co. KG Barsinghausen	Herstellung von Dauerbackwaren	Sonderpreis: Maßnahmen zur Verbesserung der Ergonomie	2012
Danone GmbH Ochsenfurt	Molkerei	Sicherheitskonzept für Arbeiten am Ventilknotten	2012
Nestlé Deutschland AG Chocoladen-Werk Hamburg	Herstellung von Süßwaren	Azubi-Filmprojekt – Ein Film sagt mehr als tausend Worte	2012
Inbev Deutschland Brauerei Beck GmbH & Co. KG, Bremen	Brauerei	Sichere Auftrittsfläche am Tunnelpasteur	2010
Milch-Union Hocheifel eG, Pronsfeld	Molkerei	Sicherung des Verschiebewagens durch Schwingtüren	2010
KAMPPFMEYER Food Innovation GmbH, Hamburg	Herstellung von Nähr-, Backmitteln, Backzutaten	Entwicklung eines staubarmen Trennmehls (Ping-Pong)	2010

Betrieb	Branche	Beitrag	Preisträger in
Ludwig Stocker Hopffisterei GmbH, München	Bäckerei	Reduzierung der Wärmestrahlung an Steinbacköfen durch hitzebeständige Rollos	2010
Josera GmbH & Co. KG, Kleinheubach	Herstellung von Tiernahrung	Ladungssicherung von palettierter Sackware durch Haltenetz	2010
Coffein Compagnie GmbH & Co. KG, Bremen	Herstellung von entkoffeiniertem Kaffee	Entwicklung eines Spezialgerüsts für Wartungsarbeiten in Konusmischern	2008
Nestlé Deutschland, Werk Ludwigsburg	Herstellung von Ersatzkaffee	Mobiles Trittblech für Palettenrollenbahnen: Konzeption und Fertigung eines mobilen Trittblechs, das zur Störungsbeseitigung auf kraftbetriebenen Rollenbahnen als sichere Auftrittsfläche verwendet wird	2008
Unilever Deutschland, Heilbronn	Suppen- und Soßenherstellung	Verbesserung der Abläufe bei Evakuierungen durch einen „ Notfallschrank “. Der Schrank enthält alle im Notfall benötigte Ausrüstung sowie Aufgabenkarten für die Evakuierungshelfer.	2008
Nestlé Deutschland, Maggi-Werk Singen	Suppen- und Soßenherstellung	Mit selbstentwickelten Monatsthemen (= Kurzinformationen für Mitarbeiter) und einem darauf abgestimmten Jahreskalender bleibt Arbeitssicherheit immer Gesprächsthema im Betrieb	2008

Betrieb	Branche	Beitrag	Preisträger in
CPKelco Germany GmbH, Großenbrode	Herstellung von Pektin	Alle Vorgesetzten des Betriebs führen unter dem Motto „ Walk and talk about safety “ arbeitstäglich Sicherheitsrundgänge durch	2008
Josera GmbH & Co. KG, Kleinheubach	Herstellung von Tiernahrung	Entwicklung und Umsetzung eines Sicherheitskonzepts für die Lkw-Flotte	2008
KMS Autohof-Betriebsgesellschaft	Gastgewerbe	Entwicklung eines Gittereinsatzes für Gasherde	2006
Gerolsteiner Brunnen GmbH & Co. KG, Gerolstein	Getränkeindustrie	Der Federspanner: Entwicklung und Bau eines Werkzeugs zum sicheren und rationellen Austausch gebrochener Druckfedern in einer Maschine (Projekt wurde von Auszubildenden durchgeführt)	2006
CPKelco Germany GmbH, Großenbrode	Herstellung von Pektin	Verbesserte Kenzeichnung von Fluchttüren mit aufgemalten, lebensgroßen Piktogrammen	2006
National Starch & Chemical, Hamburg	Herstellung von Stärke	Einführung einer E-Mail gestützten Datenbank zur Erfassung, Verfolgung und Auswertung von Beinahe-Unfällen, unsicheren Zuständen und Verhaltensweisen	2006

Betrieb	Branche	Beitrag	Preisträger in
Unilever Deutschland, Auerbach	Suppen- und Soßenherstellung	Job-Sicherheits-Analyse: Umsetzung einer prozessorientierten Gefährdungsbeurteilung, bei der für jeden Arbeitsplatz alle Arbeitsabläufe in Einzelschritte aufgeteilt und analysiert werden. Durchführung durch die Mitarbeiter	2006
Josef Rampl	Gastgewerbe	Höhenverstellbare Schankarmatur	2004
Zott GmbH & Co. KG, Mertingen	Molkerei	Sicherheitstechnische und arbeitsorganisatorische Verbesserungen bei der Abtankung von Gefahrstoffen	2004
Neumühle Dieter Otto Gräf, Lahnau	Mühle	Besondere technische Maßnahmen zur Vermeidung von Bränden und Staubexplosionen	2004
Unilever Deutschland, Heilbronn	Suppen- und Soßenherstellung	Innovative und branchenübergreifend anwendbare Methodik zur Analyse von Unfällen	2004
CPKelco Germany GmbH, Großenbrode	Herstellung von Pektin	Einführung des Konzepts 24/7 zur konsequenten Anwendung von Arbeitsschutzbestimmungen und zur offenen Kommunikation im Arbeitsschutz	2004

Betrieb	Branche	Beitrag	Preisträger in
Nestlé Deutschland, Maggi-Werk Singen	Suppen- und Soßenherstellung	Vorbildliche Einbeziehung der Mitarbeiter bei der Gefährdungsbeurteilung ; Schulung und Durchführung im Rahmen einer Aktionswoche, begleitend Einsatz eines selbstentwickelten Sinnesparcours	2004